

MŰSZAKI ADATLAP

IGL COATINGS™ ECOCOAT WHEEL

Anyagszám: 154292 Felülvizsgálat dátuma: 08.09.2023

Verzió: 1.17



IGL COATINGS ECOCOAT WHEEL
BEVONATRENDSZER ÖTVÖZET VAGY FÉMFELÜLET HIDRO- ÉS OLEOFÓB KEZELÉSÉRE.

Leírás

Az ecocoat kerék egy felhasználóbarát kerámia bevonatrendszer ötvözethez vagy fémhez. ecocoat kerék magas szilárdságú, nagy hőállóságú, mikro-csiszolással szembeni ellenállás, hosszú távú fényességmegtartás, kiváló időjárásállóság és kiváló felületi minőség kerámia bevonatrendszer. A fogyasztás / a termék az alkalmazási módszertől függ, körülbelül 1-5 ml/m2 elegendő. a legtöbb alkalmazáshoz.

Műszaki adatok

Tulajdonság	Érték	Módszer
Flash point		
Boiling point		
	Specific Gravity	

Alkalmazás

Kezelés / fém és ötvöztött alkatrészek.

Feldolgozás

-
- Ne alkalmazza a terméket 5 °C (41 °F) alatti hőmérsékleten.
-
- A kezelendő felületeket ne tegye ki közvetlen napfénynek a felhordás előtt vagy közben.
-
- A felület nem lehet forró a felhordás alatt.
-
- A felhordás során gondoskodjon megfelelő szellőzésről és friss levegőről.
-
- Ha az aljzatot korábban bevonatrendszerrel kezelték, a megfelelő eltávolítás, lehetőleg polírozószerszettel, a következő fontos annak biztosítása érdekében, hogy a termék kötődjön a felülethez.
- **EMLÉKEZTETÉS:** Mindig először egy feltűnésmentes területen teszteljük. Kérjük, lépjen kapcsolatba az **IGL Coatings** helyi képviselőjével, amennyiben tanácsra van szüksége.

EMLÉKEZTETÉS: Mindig először egy feltűnésmentes területen teszteljük. Kérjük, lépjen kapcsolatba az IGL Coatings helyi képviselőjével, amennyiben tanácsra van szüksége.

1. lépés: Cleaning the surface

-
- A felhordás során a hőmérsékletnek 5-40°C (41-104°F), lehetőleg 20-26°C (68-78,8°F) között kell lennie.
-
- A megfelelő kémiai kötés / ecocoat kerék és az aljzat közötti megfelelő kémiai kötés érdekében a felületet gondosan meg kell tisztítani.
- / minden szennyeződéstől a felhordás előtt. A bevonat tartóssága / a bevonat tartóssága attól függ, hogy az ecocoat wheel mennyire jól van kötődik kémiailag a felülethez.
-
- Erősen ajánlott a felületet csiszolórendszerrel polírozni, hogy eltávolítsuk az összes keményre tapadó szennyeződést a a felületen lévő szennyeződések eltávolítása.
-
- A vasrészeszkék vagy a kiüledett vasdarabok eltávolítására a kiegészítő / ecoclean vasaló használata ajánlott.
-
- Az ecoclean mosó használatával alaposan távolítsa el a felületen maradt maradványokat és a megmaradt filmréteget.
-
- Szárítsa meg a felületet, mielőtt zsírtalanítja a felületet az ecoclean előfényezéssel. Ajánlott az IGL mikroszálás kendő használata.
- zsírtalanításhoz. A zsírtalanítás biztosítja a teljesen tiszta és reaktív fényezett felületet.
-
- A tisztított felületet a tisztítás után azonnal bevonja, hogy megakadályozza a szennyeződések.

2. lépés: Treatment process

-
- A felhordás során kerülje a felület közvetlen napfénynek való kitettségét.
-
- Helyezzen néhány cseppet / ecocoat kerék a mellékelt felhordókendőre függőleges irányban.
-
- Vigye fel a terméket enyhén a felületre egy 3x3 lábnyi területen, függőleges (fel-le), majd vízszintes (balról jobbra) irányban. mozgás.
-
- Mindig ügyeljen arra, hogy a bevont területek átfedjék egymást.
-
- Várjon kb. 2-5 percet (vagy amikor a csiszolásban kis ellenállás tapasztalható), majd csiszolja le egy tiszta, száraz IGL mikroszálás anyaggal.
- Kendővel.
-
- Hagyja a bevonatot 2 órán át (5-50°C vagy 41-122°F) vagy 1 órán át (60°C vagy 140°F) megszáradni, majd vigyen fel egy második réteget és dörzsölje le.
- 2-5 perc múlva tiszta, száraz IGL mikroszálás kendővel.
- **Fontos megjegyzés:** Ne hagyja, hogy a fólia szórványosan száradjon. Ha 2 órán belül megszárad, a fólia eltávolítható egy kis mennyiségben / ecocoat kerékkel. Ha 12 óránál hosszabb ideig hagyta megszáradni, akkor polírozni kell. és újra fel kell vinni.
-
- A hidrofób hatás általában a szubsztrátumtól, a reakcióképességtől és a hőmérséklettől függően jelentkezik, miután a kezdeti kikeményedési fázis után, és néhány óra elteltével tovább fokozódik.
-
- A Levegő a felhordás után kb. 4 órán keresztül szárítsa a bevonatos felületet, és kerülje a vízzel való érintkezést.

Fontos megjegyzés: Ne hagyja, hogy a fólia szórványosan száradjon. Ha 2 órán belül megszárad, a fólia eltávolítható egy kis mennyiségben / ecocoat kerékkel. Ha 12 óránál hosszabb ideig hagyta megszáradni, akkor polírozni kell. és újra fel kell vinni.

Kötési idő

-
- A felhordott bevonat 2-5 perc alatt lecsiszolható.
-
- **A bevonat készen áll a rétegezéshez az alábbiak szerint:**
-
- 2 óra (5-50°C vagy 41-122°F); vagy
-
- 1 óra (60°C vagy 140°F); vagy
-
- 15 perc (rövidhullámú infravörös); vagy
-
- 15-20 perc (infravörös középhullám).
- **Fontos megjegyzés:** A leghosszabb rétegtközi időtartam 12 óra.
-
- A felhordott bevonat 3-5 nap alatt teljesen megszáradul.
-
- Ez alatt az időszak alatt a felületet nem szabad lemosni semmilyen durva samponnal, általános tisztítószerrel vagy bármilyen termékkel.
- nátronlúgot tartalmazó tisztítószerrel. Ez károsítja a hidrofób tulajdonságokat.
-
- Ha szükséges, a bevonatos felület ebben az időszakban csak normál vízzel lehet lemosni.

Tisztítás és karbantartás

Az ecocoat kerékkel bevont felületeket 3-9 pH-tartományba eső tisztítószerekkel kell tisztítani. Erős (ásványi) savakkal vagy lúgokkal kerülni kell, és szükségtelenek is, mivel a semleges tisztítókerek általában elegendőek az ecocoat kerékkel bevont felületek tisztításához.

Biztonság és kezelés

Az Ön biztonsága, toxikológiai adatai, valamint a tulajdon szállításával, tárolásával és felhasználásával kapcsolatos információkért olvassa el a biztonsági adatokat. adatlapot (SDS) az **IGL Coatings** termékek használata előtt. Az SDS kérésre elérhető a sales@iglcoatings.com e-mail címen.

Ártalmatlanítás

A nem teljesen kiürült palackokban lévő termékmaradványokat a veszélyes hulladékok kommunális gyűjtőhelyére kell vinni. A kiürített palackok ártalmatlanításához / a kiürített palackokat szárítsa ki úgy, hogy a palackokat nyitott kupakkal a levegőnek teszi ki. A palackok újrahasznosíthatók miután teljesen megszáradtak.

Tárolás

Az ecocoat wheel legalább 12 hónapig tárolható az eredetileg lezárt tartályokban. A felbontott palackokat megfelelően kell tárolni, és a lehető leghamarabb fel kell használni.

EZ AZ INFORMÁCIÓ ÉS MINDEN ITT KÖZÖLT MŰSZAKI ÉS EGYÉB TANÁCSADÁS AZ IGL COATINGS JELENLEGI ISMERETEIN ÉS TAPASZTALATAIN ALAPUL. AZ IGL COATINGS NEM VÁLLAL FELELŐSÉGET AZ ILYEN INFORMÁCIÓKÉRT VAGY TANÁCSOKÉRT, BELEÉRTVE AZT IS, HOGY AZ ILYEN INFORMÁCIÓK VAGY TANÁCSOK MILYEN MÉRTEKBN LEHETNEK HARMADIK FELEK SZELLEMI TULAJDONJOGAIHOZ KAPCSOLÓDNAK. AZ IGL COATINGS FENNTARTJA A JOGOT, HOGY BÁRMILYEN INFORMÁCIÓT VAGY TANÁCSOT MEGVÁLTOZTASSON. BÁRMIKOR, BÁRMELY HARMADIK FÉL ELŐZETES VAGY UTÓLAGOS ÉRTESÍTÉSE NÉLKÜL. AZ IGL COATINGS KIZÁR MINDEN OLYAN NYILATKOZATOT ÉS GARANCIÁT, AKÁR KIFEJEZETT, AKÁR HALLGATÓLAGOS, ÉS NEM VÁLLAL FELELŐSÉGET A TERMÉK ELADHATÓSÁGAÉRT, ILLETVE A TERMÉK ADOTT CÉLRA VALÓ ALKALMASSÁGÁÉRT. (MÉG AKKOR IS, HA AZ IGL COATINGS TUDATÁBAN VÁN AZ ILYEN CÉLNAK), VAGY EGYÉB MÓDON. AZ ÜGYFÉL KIZÁRÓLAGOS FELELŐSÉGE, HOGY GONDOSKODJON A VIZSGÁLATRÓL. ÉS TESZTELESET KÉPZETT SZAKERTŐKKEL. AZ IGL COATINGS NEM VÁLLAL FELELŐSÉGET A KÖVETKEZMÉNYES, KÖZVETETT VAGY VÉLETLENSZERŰ KÁROKÉRT (BELEÉRTVE A NYERESÉGGIESEST IS), AMELYEK EBBŐL A TANÁCSADÁSBÓL EREDNEK.